

技术数据表



ALTECH PP-H A 2020/554.01 CP FR GF20

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	不含卤素阻燃剂,化学偶合,热老化稳定性,阻燃
市场细份	汽车,电子电器
典型应用	外壳件,紧固件,框架

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5500	MPa	ISO 178
弯曲强度	115	MPa	ISO 178
拉伸模量	6200	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	135	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	149	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALTECH PP-H A 2020/554.01 CP FR GF20

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性

V-2

class

UL 94

1.5mm厚度时的燃烧性

V-0

class

UL 94

灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 1.0mm)

通过

-

DIN EN 60695

灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 2.0mm)

通过

-

DIN EN 60695